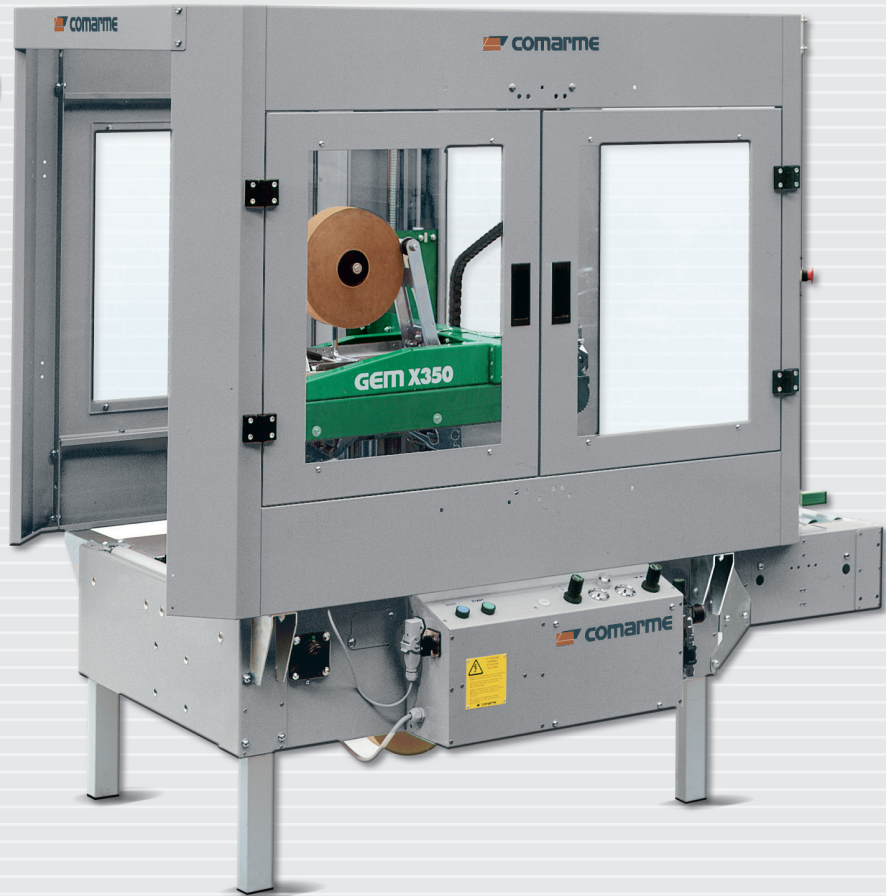





COMARME

GEM X350 GEM X360



**HEAVY DUTY
Generation**

 Nastratrice semiautomatica autodimensionante che sigilla con nastro autoadesivo la parte superiore ed inferiore di scatole a formato variabile.


Particolarmente indicata per la sigillatura di scatole alte e corte in quanto il trascinalimento avviene tramite quattro cinghie, due superiori e due inferiori, orizzontali e parallele al piano di lavoro. Gem X350/X360 è particolarmente indicata nel caso di scatole di dimensione variabile.

Assolutamente innovativo e brevettato è l'impiego di un unico motore che comanda contemporaneamente le quattro cinghie di trascinalimento consentendo un uniforme e stabile avanzamento delle scatole.

La velocità delle cinghie superiori ed inferiori è infatti meccanicamente identica.


Il gruppo nastrante superiore è dotato di un sistema brevettato che consente, mediante un dispositivo pneumatico, di predeterminare il peso che andrà a gravare sulla scatola. La macchina è completa di un dispositivo di blocco cartone tramite bracci meccanici laterali. Essi mantengono la scatola ferma sul piano di lavoro con le falde inferiori già ripiegate funzionando così come una stazione di riempimento.

Gem X350/X360 abbinata a trasportatori in uscita costituisce una efficace ed economica postazione d'imballaggio.

 Fermeuse autoréglable fermant, avec du ruban adhésif, la partie supérieure et inférieure des cartons à multi-format.

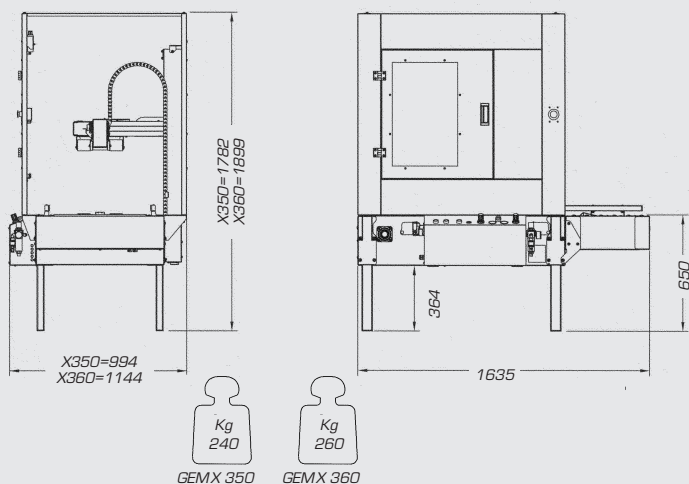
Particulièrement indiquée pour les boîtes hautes ou petites, dans la mesure où l'entraînement est assuré par quatre courroies (deux inférieures et deux supérieures) horizontales et parallèles au plan de travail. Tout à fait novateur et breveté, l'emploi d'un seul moteur permet de commander simultanément les quatre courroies d'entraînement, de façon à assurer l'avance régulière et stable des boîtes.

De fait, la vitesse des courroies supérieures et inférieures est mécaniquement identique. Le groupe de tête supérieur est muni d'un système breveté qui au moyen d'un dispositif pneumatique, permet de préétablir la pression sur la boîte et de compenser ainsi les éventuelles différences de hauteur du carton. La machine est munie d'un dispositif qui bloque les cartons avec ses bras mécaniques latéraux. Les deux centreurs latéraux maintiennent le carton immobilisé sur le plan de travail et avec ses rabats inférieurs déjà repliés, la GEM X350/X360 fonctionne dans la pratique comme une ligne de remplissage. Associée à des convoyeurs de sortie, la machine constitue une unité d'emballage efficace et économique.

 Precintadora semiautomática con dimensionamiento automático, que por medio de cinta autoadhesiva cierra la parte superior y inferior de cajas de formato variable.

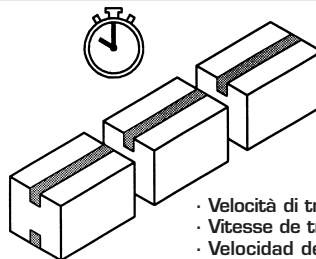
GEM X350/X360 es una máquina, que resulta idónea en particular para cajas altas, cortas o de forma irregular, ya que el arrastre se realiza por medio de cuatro correas, dos superiores y dos inferiores, dispuestas en sentido horizontal y paralelas a la superficie de trabajo. Un detalle completamente innovador y patentado, que consiste en usar un único motor para gobernar al mismo tiempo las cuatro correas de arrastre, permite lograr que las cajas avancen de una manera uniforme y estable. La velocidad de las correas superiores e inferiores es idéntica desde un punto de vista mecánico. El grupo de encintar superior está equipado con un sistema patentado, que permite determinar de antemano el peso que soportará la caja, por medio de un dispositivo neumático. De esta forma, de ser preciso, se soluciona el problema de las diferencias de altura de las cajas. Viene de fábrica con un dispositivo de bloquear cajas, con brazos mecánicos laterales. Esos mantienen la caja fija, con las solapas inferiores ya plegadas, en el plano de trabajo, funcionando como una postación de llenado. Gem X350/X360, al acoplarse con cintas transportadoras en la salida, da vida a una estación de embalaje eficaz y económica.

· Dati Tecnici · Données techniques · Ficha Técnica



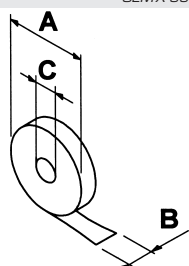
- Alimentazione pneumatica · Alimentation pneumatique
- Alimentación neumática: 6 bar

- Consumo aria per ciclo scatola · Consommation d'air par cycle boîtes · Consumo de aire por ciclo caja: 7,5 nl



- Produzione media: 600 scatole/ora
- Production moyenne: 600 boîtes/heure
- Producción promedio: 600 cajas/hora

- Velocità di trasferimento scatola: ~22mt/min
- Vitesse de transfert de la boîte: ~22mt/min
- Velocidad de desplazamiento caja: ~22mt/min



GEMX 350

A	Max 360mm
B	25÷50mm
C	76mm

GEMX 360

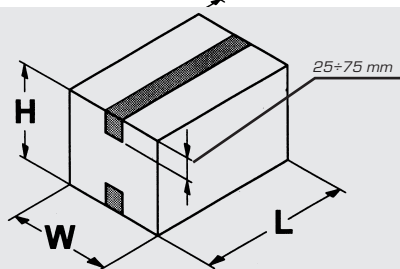
A	Max 360mm
B	25÷75mm
C	76mm

GEM X350

- Teste Nastranti: configurazione standard
 - Têtes de pose: configuration standard
 - Cabecal de precinto: configuración estándar
- T21-T21,5-T22-23

GEM X360

- Teste Nastranti: configurazione standard
 - Têtes de pose: configuration standard
 - Cabecal de precinto: configuración estándar
- T32-T33
T21-T21,5-T22-T23 con-avec-con Kit adaptor 2



GEMX 350

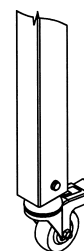
	MIN.	MAX.
L	150mm	∞
W	130mm	520mm
H	100mm	520mm

GEMX 360

	MIN.	MAX.
L	150mm	∞
W	155mm	670mm
H	100mm	670mm

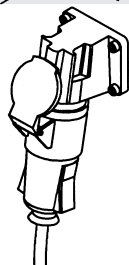


- Gambe con piedino fisso
- Pieds à base fixe
- Patas con pie fijo



OPTIONAL:

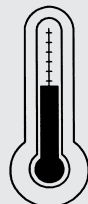
- Gambe con ruote
- Pieds à roulettes
- Patas con ruedas



- Alimentazione: Trifase/Monofase
- Alimentation: Triphasée/Monophasée
- Alimentación: Trifásica/Monofásica

- Potenza installata: 0,25 Kw
- Puissance installée: 0,25 Kw
- Potencia instalada: 0,25 Kw

- Protezione elettrica: IP54
- Protection électrique: IP54
- Protección eléctrica: IP54



MAX
+35°C/95°F

MIN
+5°C/41°F

- Temperatura di utilizzo
- Température d'utilisation
- Temperatura de uso

· Accessori · Accessories · Accesorios

- Rulliere per ingresso ed uscita cartoni
- Kit fotocellula per spegnimento automatico
- Kit ruote
- Kit RFN
- Coperchio chiusura inferiore
- Kit portabobine cablato con sensori

- Convoyeurs
- Kit arrêt courroies
- Kit Roues
- Kit RFN (rupture/fin de ruban)
- Couvercle de fermeture inférieure
- Kit porte-bobine câblé avec senseurs

- Transportadores de rodillos
- Kit con fotocélula para el apagado automático
- Kit de ruedas
- Kit de control de la aplicación de la cinta (RFN)
- Tapa inferior
- Kit de portabobinas cableado con sensores

COMARME

COMARME S.r.l. a socio unico

Sede operativa:

Via dei Trivulzio, 5/6 - 20081 Cassinetta di Lugagnano (MI)

Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096

www.comarmesrl.com - sales@comarmesrl.com



Distributed by