



CATÁLOGO **COMARME**



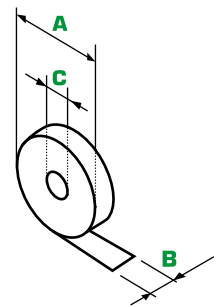
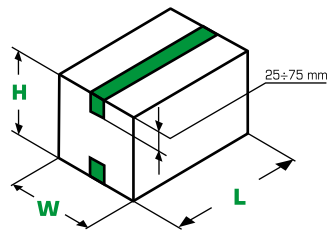
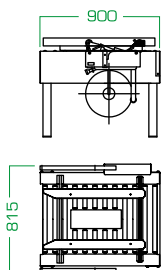
COMARME ha creado un catálogo muy amplio de formadoras y precintadoras de cajas de cartón para integrarlas en la línea de producción. La gama de maquinaria de **COMARME** cuenta con propuestas tanto automáticas como semiautomáticas que se adaptan perfectamente a todos los sectores y necesidades.

Nuestro equipo de especialistas puede integrar máquinas en tu línea de forma individual o crear un proyecto adaptado desde cero. Contar con estos profesionales te permitirá realizar la mejor elección. En el caso de las precintadoras puedes optar por cierre con cinta adhesiva, papel engomado o hot melt.

Desde 2013, la alianza con **ATLANTA STRETCH** hace que las posibilidades de integración en una línea de producción aumenten. Con ello, las precintadoras y formadoras de **COMARME** se convierten en el complemento perfecto para las envolvedoras de film estirable de **ATLANTA**. Un sello de calidad que descubrirás en toda la maquinaria del grupo.

Precintadora semiautomática

GEM B52 / INOX



	MIN.	MAX.
L	150 mm	∞
W	100 mm	500 mm
H	100 mm	500 mm

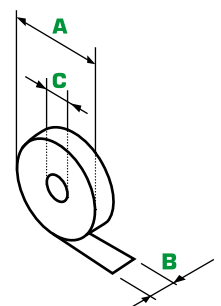
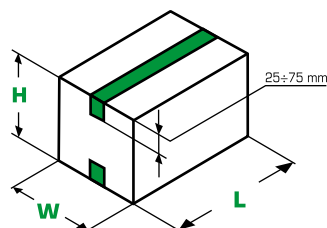
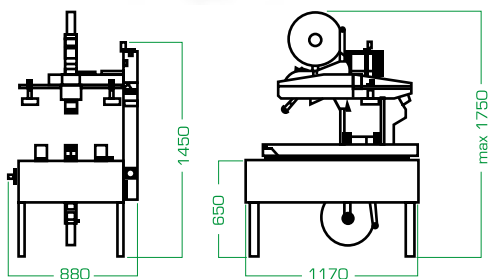
A	Max. 360 mm
B	25÷50 mm
C	76 mm

Peso máquina	85 kg
Promedio producción	1.000 cajas/hora
Velocidad desplazamiento caja	~22 mt/min

Precintadora semiautomática, que precinta con cinta autoadhesiva la parte inferior de las cajas de tipo americano. Para lotes de un mismo formato. La configuración estándar contempla su instalación en la salida de las formadoras de cajas automáticas serie "F". Los ajustes se realizan fácil y rápidamente. La máquina puede utilizarla el personal no especializado. Las cajas se desplazan por medio de dos correas de arrastre laterales inferiores, gobernadas mediante un único motor.

Precintadora semiautomática

GEM 52 / INOX



	MIN.	MAX.
L	150 mm	∞
W	100 mm	500 mm
H	100 mm	500 mm

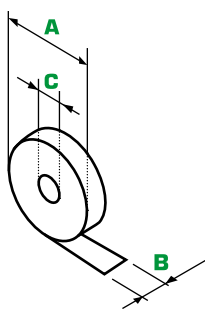
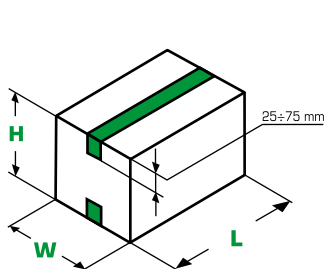
A	Max. 360 mm
B	25÷50 mm
C	76 mm

Peso máquina	90 kg
Promedio producción	1.000 cajas/hora
Velocidad desplazamiento caja	~22 mt/min

Precintadora semiautomática para cajas de formato fijo, sencilla y económica, que sella con cinta adhesiva la parte superior e inferior de las cajas de formato fijo, con dimensionamiento manual. La GEM 52 está equipada con un sistema de avance que se realiza por medio de unas correas de arrastre lateral gobernadas por un único motor que permite pasar cajas estrechas de anchura (100 mm.). Los ajustes se realizan por medio de manivelas fáciles y rápidas de usar, facilitando el uso a operadores no especializados.

GEM 535/636

Precintadora semiautomática



	MIN.	GEM 535 MAX.	GEM 636 MAX.
L	150 mm	∞	∞
W	100 mm	500 mm	670 mm
H	100 mm	500 mm	670 mm

A	Max. 360 mm
B	25÷75 mm
C	76 mm

Peso máquina

144 kg

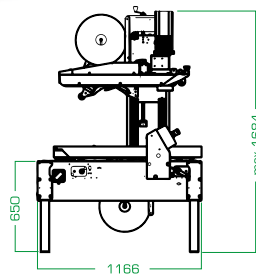
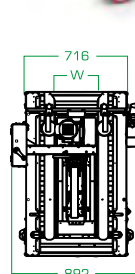
Promedio producción

1.000 cajas/hora

Velocidad desplazamiento caja

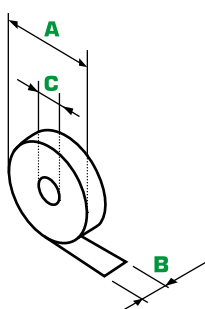
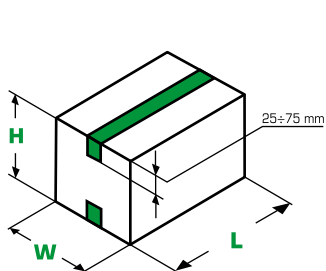
~22 mt/min

La precintadora semiautomática mono-formato GEM 535/636, con cintas de arrastre laterales inferiores y horizontales superiores está diseñada para el precinto inferior y superior de cajas americanas, cajas especialmente estrechas y con mucha altura. Aportando gran estabilidad a la caja en el proceso de cerrado. Para cabezal de precinto T21 - T21,5 - T22 - T23 - T32 - T33 - TH22 y TH23.



GEM 520

Precintadora semiautomática



	MIN.	MAX.
L	150 mm	∞
W	100 mm	520 mm
H	100 mm	520 mm

A	Max. 360 mm
B	25÷50 mm
C	76 mm

Peso máquina

144 kg

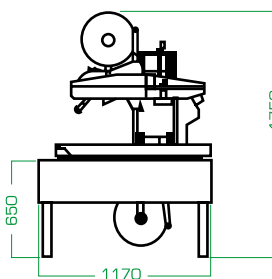
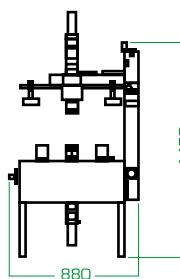
Promedio producción

1.000 cajas/hora

Velocidad desplazamiento caja

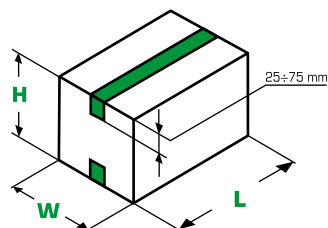
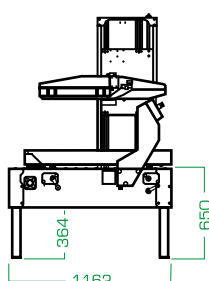
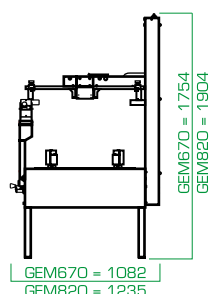
~22 mt/min

Precintadora semiautomática, que sella con cinta adhesiva la parte superior e inferior de las cajas de formato fijo, con dimensionamiento manual. La GEM 520 está equipada con un sistema patentado, que permite determinar de antemano el peso que soportará la caja y así solucionar el problema de las diferencias de altura de las cajas. El avance se realiza por medio de unas correas de arrastre laterales gobernadas por un único motor, optimizando al máximo la uniformidad de deslizamiento de las cajas consiguiendo un sellado perfecto. Facilidad y rapidez de uso hasta para operadores no especializados.



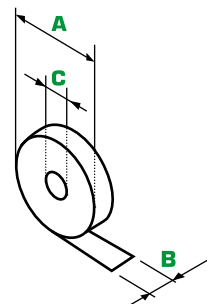
Precintadora semiautomática

GEM 670/820



MIN. GEM 670 MAX. GEM 820 MAX.

L	150 mm	∞	∞
W	100 mm	670 mm	820 mm
H	120 mm	670 mm	820 mm



A	Max. 360 mm
B	25÷50 mm
C	76 mm

Peso máquina 168 kg (670) 183 kg (820)

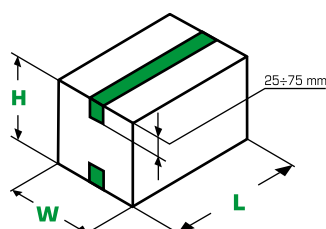
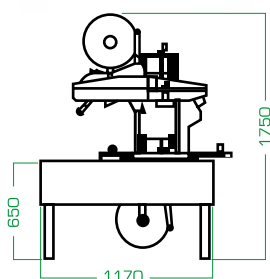
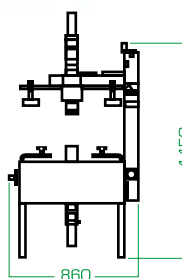
Promedio producción 1.000 cajas/hora

Velocidad desplazamiento caja ~22 mt/min

Precintadora semiautomática, que sella con cinta adhesiva la parte superior e inferior de las cajas de formato fijo, con dimensionamiento manual. La GEM 670/820 está equipada con un sistema patentado, que permite determinar de antemano el peso que soportará la caja y así solucionar el problema de las diferencias de altura de las cajas. El avance se realiza por medio de unas correas de arrastre laterales gobernadas por un único motor, optimizando al máximo la uniformidad de deslizamiento de las cajas consiguiendo un sellado perfecto. Puede ser utilizada por personal no especializado.

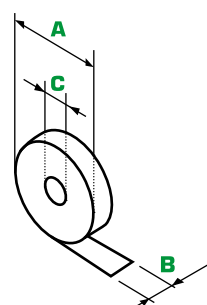
Precintadora semiautomática

GEM 320



MIN. MAX.

L	150 mm	∞
W	120 mm	520 mm
H	130 mm	520 mm



A	Max. 360 mm
B	25÷50 mm
C	76 mm

Peso máquina 147 kg

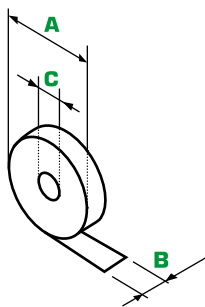
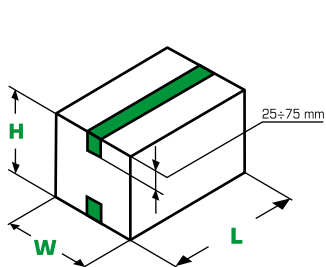
Promedio producción 1.000 cajas/hora

Velocidad desplazamiento caja ~22 mt/min

Precintadora semiautomática para cajas de formato fijo, sencilla y económica, que sella con cinta adhesiva la parte superior e inferior de las cajas de formato fijo, con dimensionamiento manual. La GEM 320 está equipada con un sistema de avance de las cajas que permite determinar de antemano el peso que soportará la caja. Además dispone de un botón de emergencia, manivela de regulación de altura, rodillo de prensos laterales y guías para centrar la cajas. Los ajustes se realizan por medio de manivelas fáciles y rápidas de usar, facilitando el uso a operadores no especializados.

GEM 350

Precintadora semiautomática



	MIN.	MAX.
L	150 mm	∞
W	120 mm	520 mm
H	100 mm	520 mm

A Max. 360 mm

B 25÷50 mm

C 76 mm

Peso máquina

147 kg

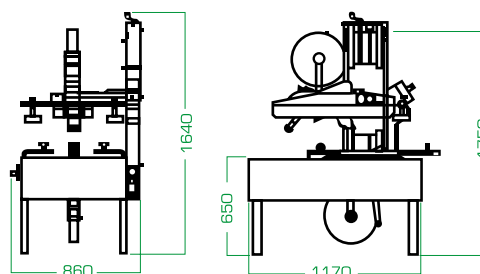
Promedio producción

1.000 cajas/hora

Velocidad desplazamiento caja

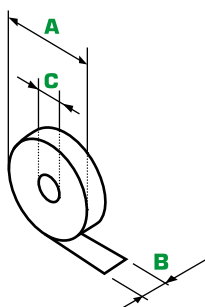
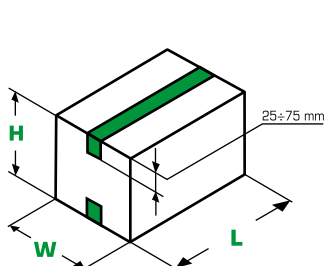
~22 mt/min

Precintadora semiautomática para cajas de formato fijo, que sella con cinta adhesiva la parte superior e inferior de las cajas de formato fijo, con dimensionamiento manual. GEM 350 está particulamente indicada para sellar cajas altas, angostas e irregulares, ya que el arrastre se realiza por medio de cuatro correas, dos superiores y dos inferiores. La GEM 350 usa un único motor para gobernar las cuatro correas de arrastre, logrando que las cajas avancen de una manera uniforme y estable. Rápida y fácil de usar incluso para operarios no especializados.



GEM 360

Precintadora semiautomática



	MIN.	MAX.
L	150 mm	∞
W	130 mm	670 mm
H	100 mm	670 mm

A Max. 360 mm

B 50÷75 mm

C 76 mm

Peso máquina

147 kg

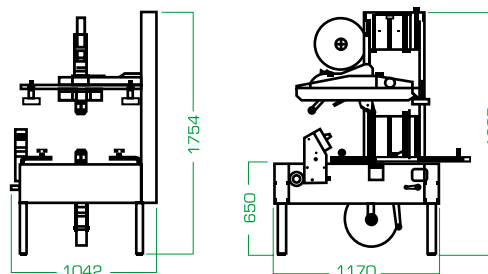
Promedio producción

1.000 cajas/hora

Velocidad desplazamiento caja

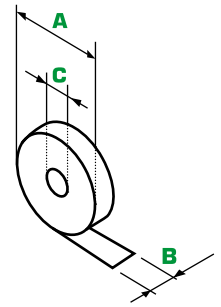
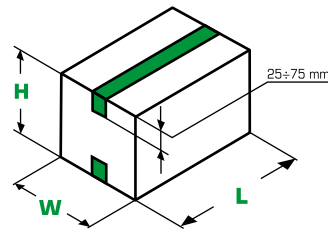
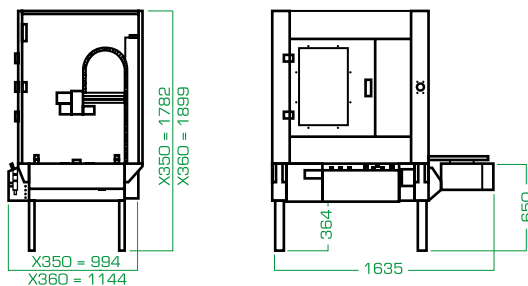
~22 mt/min

Precintadora semiautomática para cajas de formato fijo, que sella con cinta adhesiva la parte superior e inferior de las cajas de formato fijo, con dimensionamiento manual. GEM 360 está particulamente indicada para sellar cajas altas, angostas e irregulares, ya que el arrastre se realiza por medio de cuatro correas, dos superiores y dos inferiores. La GEM 360 usa un único motor para gobernar las cuatro correas de arrastre, logrando que las cajas avancen de una manera uniforme y estable. Precintadora fácil y rápida de usar, incluso para operarios no especializados.



Precintadora automática

GEM X350/X360



	GEM X350		GEM X360	
	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.
L	150 mm	∞	150 mm	∞
W	130 mm	520 mm	155 mm	670 mm
H	100 mm	520 mm	100 mm	670 mm

A	Max. 360 mm
B	38÷50 mm (X350) - 50÷75 mm (X360)
C	76 mm

Peso máquina 240 kg (X350) 260 kg (X360)

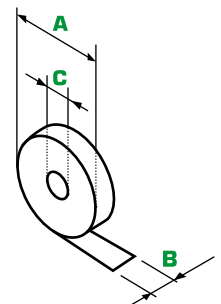
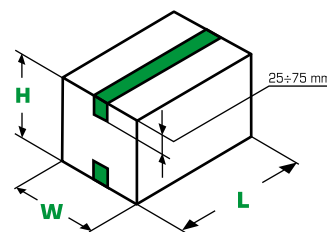
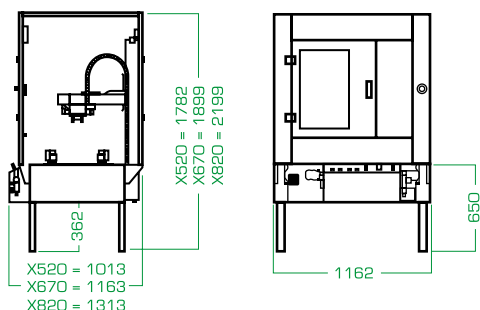
Promedio producción 600 cajas/hora

Velocidad desplazamiento caja ~22 mt/min

Precintadora semiautomática, que sella con cinta adhesiva la parte superior e inferior de las cajas de formato variable, con dimensionamiento automático. GEM X350/X360 es una máquina ideal para cajas altas, cortas o de forma irregular, ya que el arrastre se realiza por medio de cuatro correas, dos superiores y dos inferiores gobernadas por un único motor para lograr que las cajas avancen de manera uniforme y estable. El cabezal y las dos bandas se ajustan automáticamente a la medida de las cajas. Viene de fábrica con un dispositivo de bloquear cajas, con brazos mecánicos laterales que mantienen la caja fija.

Precintadora automática

GEM X520/X670/X820



	GEM X520		GEM X670		GEM X820	
	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.
L	200 mm	∞	200 mm	∞	200 mm	∞
W	100 mm	520 mm	100 mm	670 mm	100 mm	820 mm
H	100 mm	520 mm	120 mm	670 mm	120 mm	820 mm

A	Max. 360 mm
B	50÷75 mm
C	76 mm

Peso máquina 210 kg (X520) 248 kg (X670) 275 kg (X820)

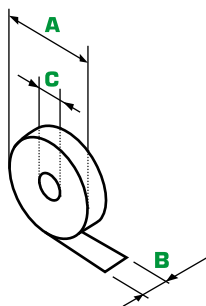
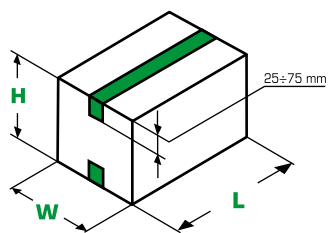
Promedio producción 300/500 cajas/hora

Velocidad desplazamiento caja ~22 mt/min

Precintadora automática, con regulación automática, que precinta con cinta adhesiva la parte superior e inferior de cajas de tipo americano de formato variable. La GEM X520/X670/X820 son ideales para precintar cajas de cartón de tipo americano, con diferentes dimensiones en largo, ancho y alto. El cabezal y las dos bandas se ajustan automáticamente a la medida de las cajas. El avance se realiza por medio de unas correas de arrastre laterales, que se gobiernan mediante un único motor, permitiendo un deslizamiento uniforme con alineación perfecta.

GEM F470/F470G / INOX

Precintadora automática

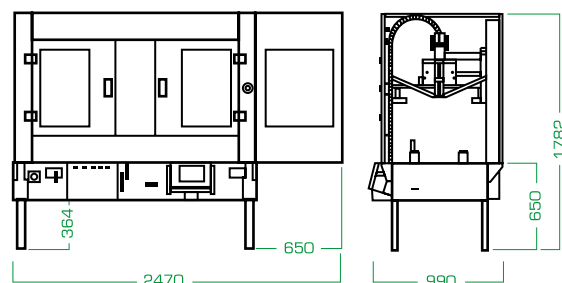


	MIN.	MAX.
L	150 mm	600 mm
W	100 mm	520 mm
H	100 mm	670 mm

A	Max. 460 mm
B	50÷75 mm
C	50÷80 mm

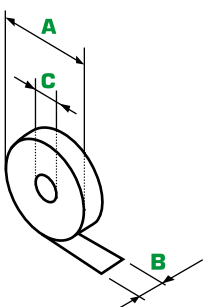
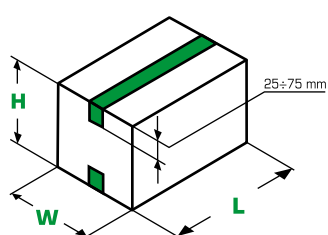
Peso máquina	293 kg
Promedio producción	1.200 cajas/hora
Velocidad desplazamiento caja	~22 mt/min

Precintadora automática con dimensionamiento manual y con dispositivo de cerrar solapas. Dobra automáticamente las cuatro solapas superiores y precinta con cinta adhesiva la parte superior. El grupo de encintar superior está equipado con un sistema patentado, que permite determinar de antemano el peso que soportará la caja, solucionando el problema de las diferencias de alturas de las cajas. El avance de las cajas se realiza por medio de unas correas de arrastre laterales gobernado por un único motor.



GEM F520/F670

Precintadora automática

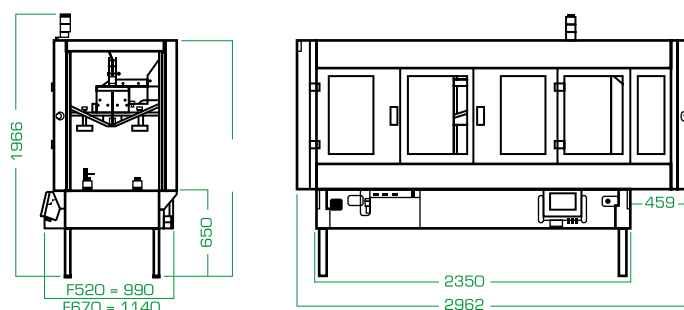


	GEM F520		GEM F670	
	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.
L	200 mm	1.000 mm	200 mm	1.000 mm
W	100 mm	520 mm	100 mm	670 mm
H	100 mm	670 mm	120 mm	670 mm

A	Max. 360 mm
B	50÷75 mm
C	76 mm

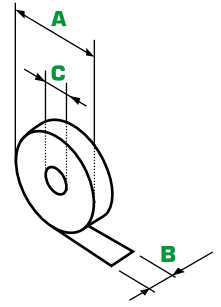
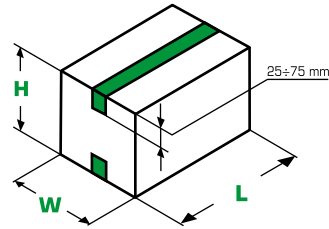
Peso máquina	342 kg (F520) 365 kg (F670)
Promedio producción	max. 800/1.300 cajas/hora
Velocidad desplazamiento caja	~22 mt/min

Precintadora automática con dimensionamiento manual y con dispositivo de cerrar solapas. Dobra automáticamente las cuatro solapas superiores y precinta con cinta adhesiva la parte superior e inferior de lotes de cajas de formato fijo de tipo americano. El grupo de encintar superior está equipado con un sistema patentado, que permite determinar de antemano el peso que soportará la caja, solucionando el problema de las diferencias de alturas de las cajas.



Precintadora automática

GEM XF520/XF670



GEM XF520
MIN. MAX.

L	250 mm	800 mm	GEM XF670	MIN. MAX.
W	100 mm	520 mm		
H	100 mm	520 mm		

A Max. 360 mm

B 38÷75 mm

C 76 mm

Peso máquina

590 kg (XF520) 620 kg (XF670)

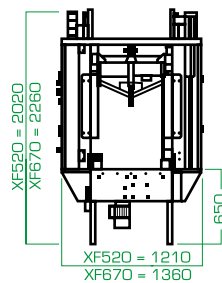
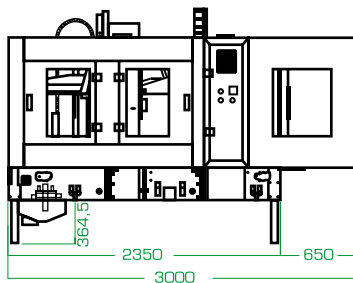
Promedio producción (cajas/hora)

420÷720 (XF520) 360÷660 (XF670)

Velocidad desplazamiento caja

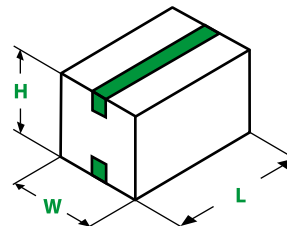
~27mt/min (XF520) ~22mt/min (XF670)

La GEM XF520/670 es una máquina automática de cerrar y sellar cajas de formato variado, mediante cinta adhesiva. Todas las operaciones que realiza la convierten en una máquina muy flexible. Las cajas, procedentes de distintas líneas de llenado, se transportan hasta una única estación de cierre. La máquina cierra de forma automática las cuatro aletas superiores de las cajas y se redimensiona automáticamente, en virtud de las medidas de las mismas.



Precintadora automática

GEM XF62HS



MIN. MAX.

L	250 mm	650 mm
W	120 mm	610 mm
H	120 mm	610 mm

Velocidad desplazamiento caja

~ 30 mt/minuto

Promedio producción

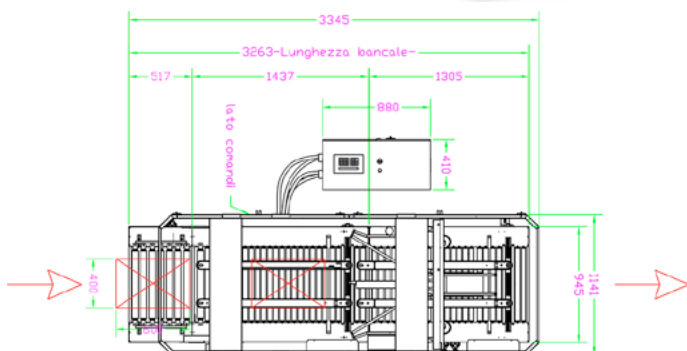
720 cajas / hora

Consumo aire por ciclo caja

9,5 nl

Altura espacio de trabajo

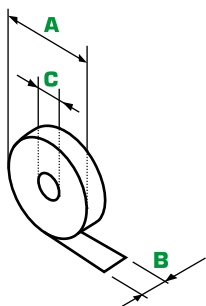
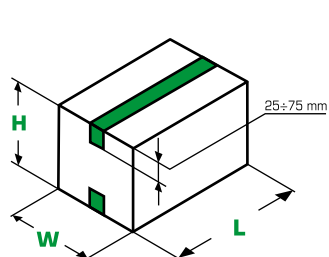
650 + 100 mm.



La precintadora automática autodimensionante de tres estaciones capaz de precintar hasta 720 cajas/hora. La línea completa consta una primera estación que marca la cadencia de cajas procedente de la línea de rodillos. La segunda estación centra el producto, mide la altura y adapta la máquina a la caja. En la tercera estación se cierran las solapas laterales y, finalmente, la caja queda precintada. La máquina monta dos cabezales de precintado Comarm T22 HS en la parte superior e inferior de la precintadora.

GEM 520GP

Precintadora semiautomática

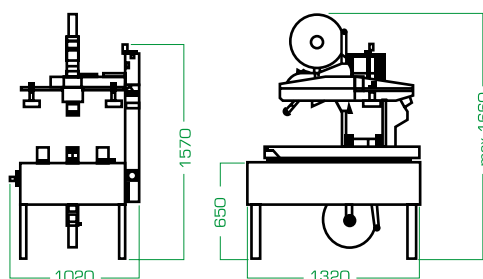


	MIN.	MAX.
L	120 mm	
W	120 mm	650 mm
H	100 mm	600 mm

A	Max. 460 mm
B	50÷75 mm
C	50÷80 mm

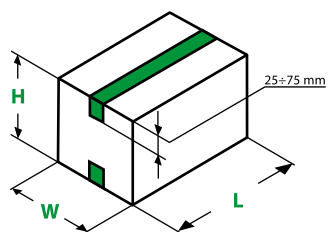
Peso máquina	220 kg
Promedio producción	900 cajas/hora
Velocidad desplazamiento caja	~18 mt/min

Precintadora semiautomática, que sella con papel engomado la parte superior e inferior de las cajas de formato fijo, con dimensionamiento manual. La GEM 520GP está equipada con un sistema patentado, que permite determinar de antemano el peso que soportará la caja y así solucionar el problema de las diferencias de altura de las cajas. El avance se realiza por medio de unas correas de arrastre laterales gobernadas por un único motor, optimizando al máximo la uniformidad de deslizamiento de las cajas consiguiendo un sellado perfecto. Facilidad y rapidez de uso hasta para operadores no especializados.



GEM HMF470

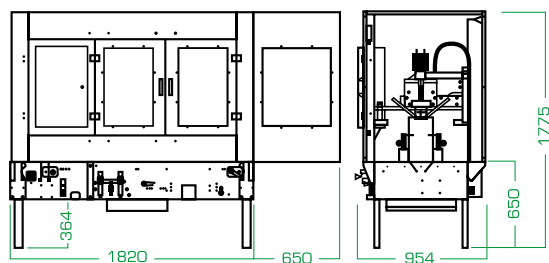
Precintadora automática



	MIN.	MAX.
L	220 mm	400 mm
W	180 mm	420 mm
H	200 mm	550 mm

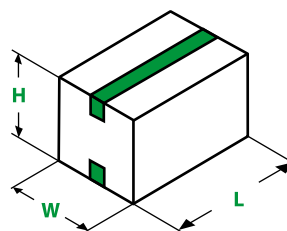
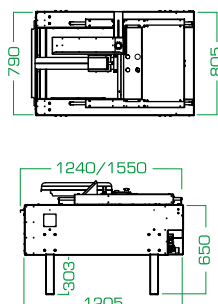
Peso máquina	334 kg
Promedio producción	1.000÷1.100 cajas/hora
Velocidad desplazamiento caja	~21 mt/min

Máquina automática con regulación manual y con dispositivo de cerrar aletas con cola caliente. Encola y dobla las cuatro solapas superiores e inferiores de lotes de cajas de formato fijo de tipo americano. Se regula con facilidad y rapidez. Fue diseñada para montarla en líneas completamente automáticas, que no cuentan con la supervisión de operario alguno. La máquina viene preparada de fábrica para ensamblarse con los grupos de fusión de colas y aplicación de las mismas, más comunes del mercado.



Formadora cajas semiautomática

PACKPOINT 08 / INOX



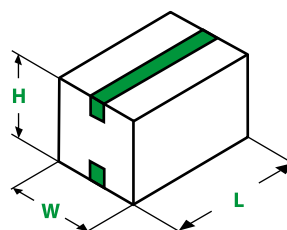
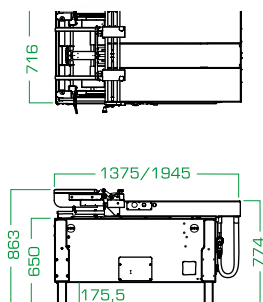
	MIN.	MAX.
L	160 mm	650 mm
W	100 mm	520 mm
H	100 mm	520 mm

Peso máquina	125 kg
Presión aconsejada	4 bar o 4×10^5 Pa
Consumo aire por ciclo caja	~7,5 nl/4 bar
Temperatura de uso	Max. +35°C / Min. +5°C.
Accesorios opcionales	Patas con ruedas

Con la formadora de cajas semiautomático PP08, las cajas de cartón se forman más cómoda y rápidamente. Se aconseja introducir las ligeramente inclinadas para que las solapas se doblen. A continuación, el operador empuja la caja hacia delante mientras ejerce presión contra la misma hacia abajo. De esta manera, se acciona el cierre de las solapas laterales, a través de un mando neumático, y así las cuatro solapas inferiores se doblan y la caja queda firme en su posición, para que un mando neumático encauza la caja hacia la estación de precintado.

Formadora cajas semiautomática

PACKPOINT 520/670



PP 520		
	MIN.	MAX.
L	150 mm	700 mm
W	110 mm	520 mm
H	120 mm	520 mm

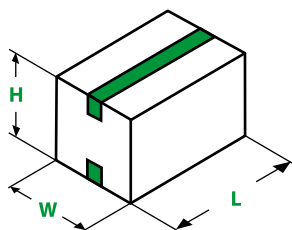
PP 670		
	MIN.	MAX.
L	150 mm	800 mm
W	110 mm	670 mm
H	120 mm	670 mm

Peso máquina	163 kg (PP520) / 200 kg (PP670)
Presión aconsejada	4 bar o 4×10^5 Pa
Consumo aire por ciclo caja	~7,5 nl/4 bar
Temperatura de uso	Max. +35°C / Min. +5°C.

La PP520/670 facilita la transformación de las cajas, simplemente con la introducción de la caja en la máquina. Todas cuatro solapas inferiores son plegadas automáticamente y la caja se bloquea en esta posición. De esta manera se puede llenar de forma simple con ambas manos. Una vez llena, la caja es transportada por un dispositivo eléctrico/neumático hacia la estación de precinto automático. La PP520/670 puede combinarse con una GEM B520/670 para precintado automático de la parte inferior para transportar la caja a distintas líneas de encajado.

F1000

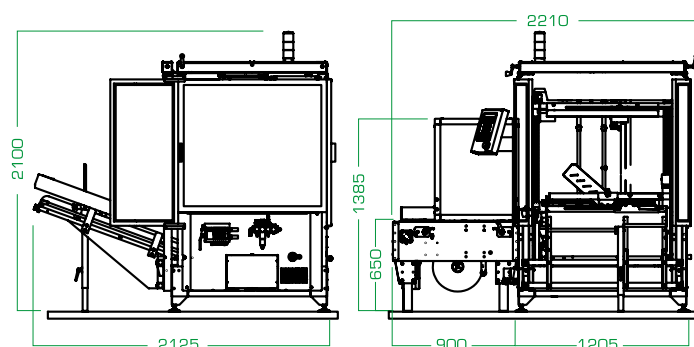
Formadora cajas automática



	MIN.	MAX.
L	180 mm	400 mm
W	100 mm	400 mm
H	100 mm	500 mm

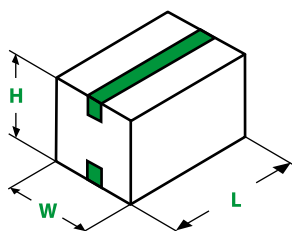
Peso máquina	510 kg
Promedio producción	900 cajas/hora
Velocidad desplazamiento caja	~22 mt/min
Capacidad almacén	110 cajas

La formadora automática de cajas de cartón F1000 de Comar me forma automáticamente las cajas, cogiéndolas del almacén lateral y pliega los 4 solapas interiores. Las solapas inferiores se sellan mediante cinta adhesiva del modelo de precintadora GEM B52, situada en la salida de la formadora. Las dimensiones reducidas de la máquina y el hecho de ser tan compacta permiten instalar la máquina en espacios limitados sin ocupar una gran superficie en el final de línea.



F2000 SLIDE

Formadora cajas automática

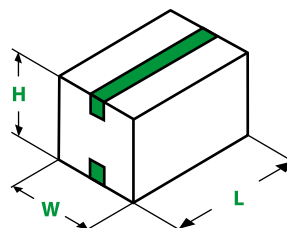


	MIN.	MAX.
L	220 mm	600 mm
W	100 mm	500 mm
H	100 mm	500 mm

Peso máquina	490 kg
Promedio producción	600 cajas/hora
Capacidad almacén	110 cajas

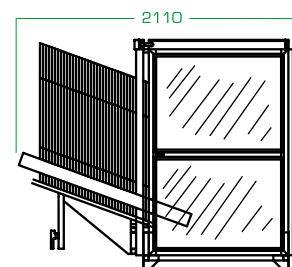
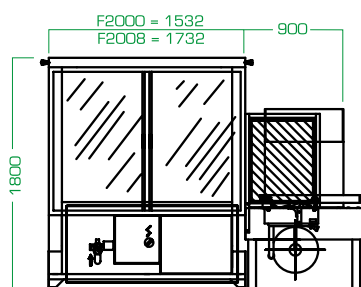
La F2000 también evoluciona y une su eficiencia en la formación de cajas de cartón a un nuevo tipo de almacén. En este modelo la formadora automática de Comar me cuenta con el almacén alimentador de cajas en posición posterior y en línea con la máquina pensado en economizar el espacio. La F2000 retira las cajas del almacén plegando las cuatro solapas inferiores. Las cajas pasan por el precintado automático inferior y posteriormente llegan a la zona de encajado para llegar a su clausura.





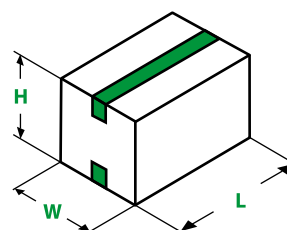
F2000		
	MIN.	MAX.
L	220 mm	600 mm
W	100 mm	500 mm
H	100 mm	500 mm

F2008		
	MIN.	MAX.
L	220 mm	800 mm
W	100 mm	500 mm
H	150 mm	500 mm



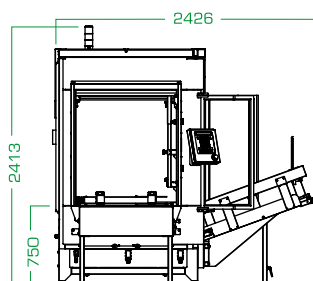
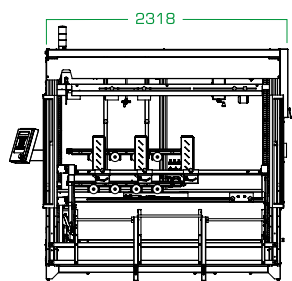
Peso máquina	490 kg (F2000) / 540 kg (F2008)
Promedio producción	900 cajas/hora / 720 cajas/hora
Capacidad almacén	110 cajas

La F2000/2008 forma automáticamente las cajas extrayéndolas del almacén lateral y plegando las cuatro solapas inferiores. Las cajas formadas son entregadas a la línea de encajado tras pasar por la zona de precintado automático de la parte inferior. La máquina funciona con perfecta fiabilidad también con cajas de cartón delgado (débiles) gracias a un dispositivo patentado que bloquea la caja por tres de sus lados, de esta forma las solapas no se tocan. La F2000/2008 puede ponerse en línea de embalaje ya existentes o en espacios limitados, gracias a su reducido tamaño.



	MIN.	MAX.
L	350 mm	1.000 mm
W	150 mm	650 mm
H	300 mm	650 mm

Peso máquina	900 kg
Promedio producción	400 cajas/hora
Consumo aire por ciclo caja	~24 nl/6 bar
Temperatura de uso	Max. +35°C / Min. +5°C.



La F2010 forma automáticamente las cajas extrayéndolas del almacén lateral y plegando las cuatro solapas inferiores. Las cajas formadas son entregadas a la línea de encajado tras pasar por la zona de precintado automático de la parte inferior. La máquina funciona con perfecta fiabilidad también en cajas de cartón delgado (débiles) gracias a un dispositivo patentado que bloquea la caja por tres de sus lados, de esta forma las solapas no se tocan. La F2010 puede ponerse en líneas de embalaje ya existentes o en espacios limitados, gracias a su reducido tamaño.

Todos los accesorios y módulos con rodillos se integran con la gama de precintadoras **COMARME**



MÓDULO DE RODILLOS MOTORIZADO

Indispensable para el traslado de cajas a lo largo de las líneas de llenado y para su procesamiento hacia la estación de cierre. Los módulos motorizados están disponibles en medidas a partir de los 75 cm. Y múltiplos, y ancho de 50 o 65 cm.



CURVA 45° Y 90°

Módulos de rodillos en curva en acero. Radio medio de curvatura 860 mm.



DISPOSITIVO DE CENTRADO DAC

El dispositivo Espaciador-Alimentador-Centrador es un dispositivo aplicable a todas las máquinas autodimensionantes que no necesitan operador. Indispensable cuando diferentes líneas de llenado confluyen en una única precintadora.



LAMA BLOQUEA-CAJAS

Se trata de un comodísimo y económico accesorio que retiene la caja formada (pero con el fondo aún para cerrar) durante el llenado.



CIERRE DE TRES SOLAPAS

Es un accesorio extremadamente simple y funcional que permite el cierre automático de las solapas anteriores de las dos faldas laterales de la caja para cerrar. La falda posterior debe ser plegada por el operador previamente.



MÓDULO DE RODILLOS EXTENSIBLE

Versátil, ligero y extremadamente práctico, el módulo extensible permite el movimiento de las cajas en líneas rectas y curvas con radio variable. Es indispensable si se usa solo temporalmente o también en recorridos de distancia diferentes. Ruedas del módulo realizadas en acero.



RODILLOS LIBRES A GRAVEDAD

Disponible en varias longitudes y anchuras de 50cm y 65 cm, este módulo se realiza en versiones con rodillo de aluminio y cojinetes de nylon, o también rodillos de acero con cojinetes.



ALIMENTADOR

El alimentador regula el flujo de cajas de cartón para su cierre y se acopla a las diferentes máquinas de cierre con cinta adhesivas.



SRF

La estación de llenado frontal retiene la caja formada (con el fondo aún sin sellar) en posición inclinada para agilizar las operaciones de llenado. Cómoda para la manipulación de algunos productos.



DISPOSITIVO DE CENTRADO RLC 50/65

El alimentador regula el flujo de entrada de las cajas para cerrar y las posiciona siempre en el mismo punto para ser cerradas con precinto adhesivo.

T12 - T21 - T21,5 - T22 - T23 - T32 - T33 - T43 CABEZAL DE PRECINTO



Las características técnicas de nuestros cabezales de precinto nos ponen constantemente a la vanguardia. Los cabezales de precinto superior e inferior de COMARME son intercambiables en cualquier modelo de máquina. El montaje y sustitución de los cabezales es simple y no es necesario el uso de utensilios.

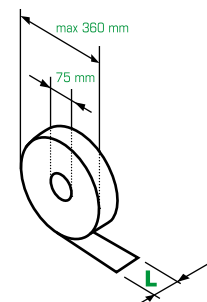
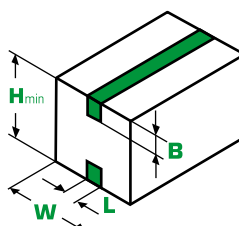
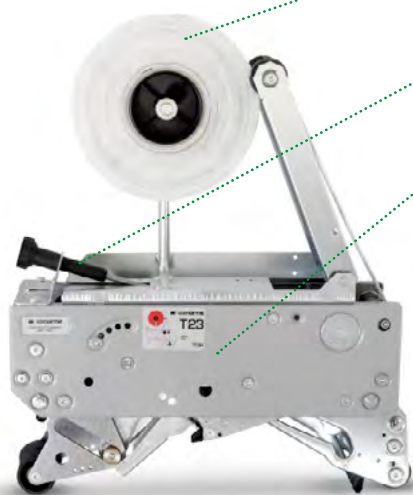
Dispositivo auxiliar de seguridad para corte inicial de la cinta. Se evita la necesidad de utilizar la cuchilla principal durante la sustitución de la cinta.

El mecanismo de aplicación de la cinta garantiza una presión constante de la cinta sobre la superficie de la caja en todas las situaciones.

Se puede aplicar cinta de hasta 360 mm de diámetro exterior.
El rodillo para aplicar la cinta está montado sobre un mecanismo el cual adapta automáticamente su presión según va disminuyendo la cinta.

La regulación de la fuerza de los rodillos se puede efectuar fácilmente y sin ayuda de otros utensilios.

La fuerza del corte se adapta fácilmente a diferentes tipos de cinta.



	W min.	L	CON 2 CABEZALES				INOX	CONTROL CINTA	RETRAC-TABLE	HS	PRECINTO SOBRE LOS LADOS
			SIN GANCHO		CON CANCHO						
					G		I	C	R	V	S
			H min	B	H min	B					
T12	85	25 mm	90 mm	50 mm	-	-	-	•	-	-	•
T21	100	50 mm	-	-	60 mm	25 mm	-	•	-	•	•
T21,5	100	50 mm	80 mm	38 mm	95 mm	38 mm	-	•	-	•	•
T22	100	50 mm	90 mm	50 mm	-	-	•	•	•	•	•
T23	100	50 mm	115 mm	75 mm	115 mm	75 mm	-	•	•	•	•
T32	125	75 mm	90 mm	50 mm	-	-	-	•	•	•	•
T33	125	75 mm	115 mm	75 mm	115 mm	75 mm	•	•	•	•	•
T43	150	100 mm	115 mm	75 mm	115 mm	75 mm	-	•	•	-	

OPCIONES

Cabezales con gancho: por solapas superiores que no soporten una alta presión del cabezal.

Cabezales INOX: Para lugares con alto nivel de corrosión.

Cabezales con kit de control cinta: dispositivo por el control de la cinta.

Cabezales en versión retractable: por las líneas en las cuales a veces las cajas no deben ser precintadas.

Cabezales en versión HS: Cabezales estándar pueden precintarse hasta velocidad de ca. 30 metros/min. Con la versión HS pueden precintarse hasta 40 metros/min.

Cabezales por precinto horizontal: Por el precinto de los lados de las cajas.



ATLANTA STRETCH IBERICA, S.L.



info@atlanta-iberica.com
www.atlanta-iberica.com



info@comarme-iberica.com
www.comarme-iberica.com



info@lppackaging-iberica.com
www.lppackaging-iberica.com

Pol. Ind. LES MATALTES, C/Industria, 5 - 43560 LA SÉNIA (Tgn) • TEL.: 977 57 52 45 - FAX: 977 57 01 65